



Zertifizierte TOP-Qualität:

„Der Kunde ist König –
unsere Mitarbeiter auch!“

ANDREAS HOBMEIER

Vice President

Einkauf und Produktion

OMEGA SA

24h x 60min x 60sec = 86'400sec / day

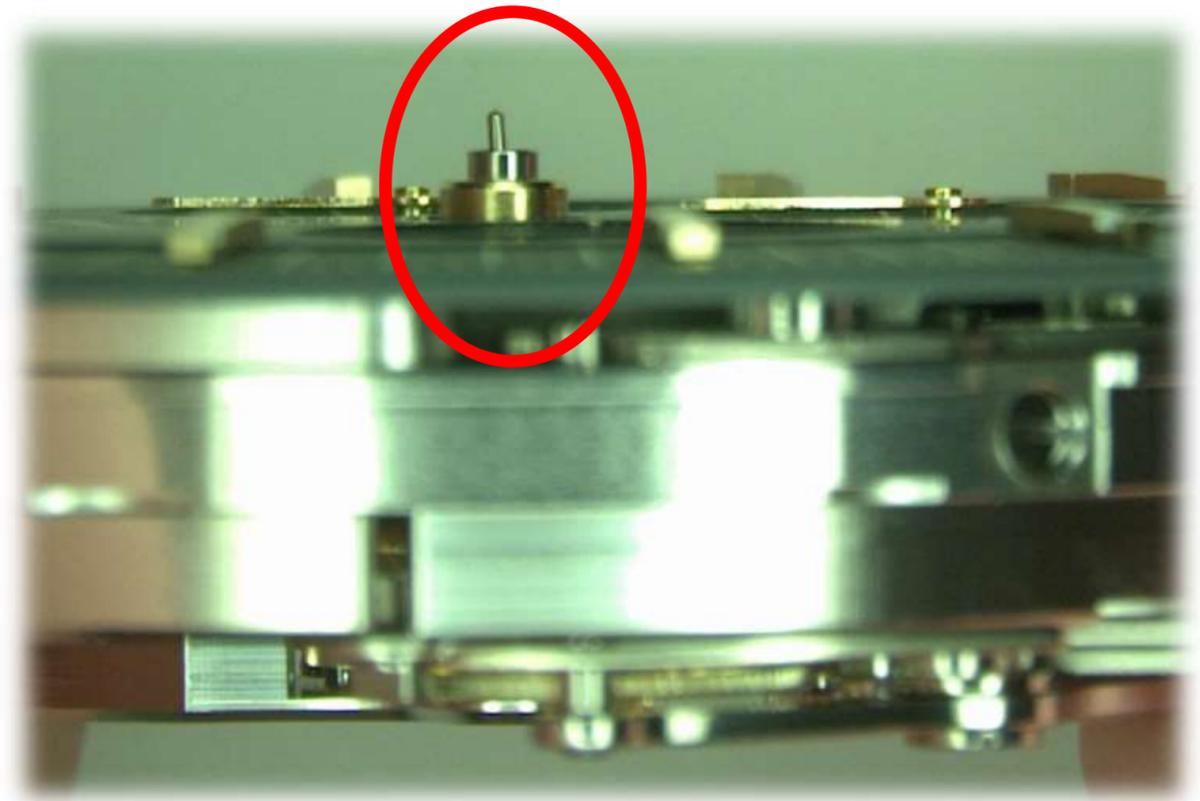
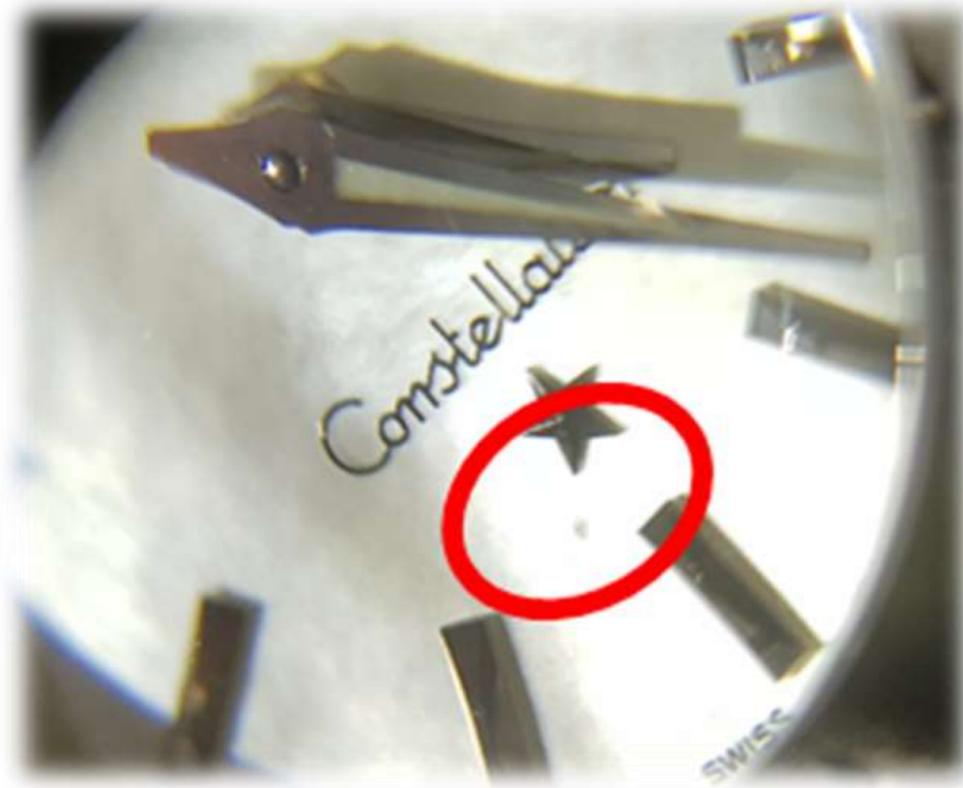
5 sec / 86'400sec =

0.0057870 %

maximale tägliche Gangabweichung







«Zu laut»

«Unbequeme Kleidung»

«Keine Entwicklungsmöglichkeiten Karrierchancen»

«Ich wars nicht!»

«Schlecht eingerichteter Arbeitsplatz»

«Zu wenig Lohn»

«Schlechtes Licht»

«Falsche / Defekte Werkzeuge»

«Staubige Luft»

«zu wenig Zeit»

«Instruktionen /
Ausbildung mangelhaft»

«IT zu langsam»

«keine Pausen»

«Schlechte Luft»

«Keine Platz»

«Keine Weiterbildung»

«Blöder Nachbar»

«Keine Mitsprache»

«Zu viel Druck»

«Monotone Arbeit»

«Zu kalt – zu warm: scheiss Klimaanlage»

2006: OUR VISION - Green Field



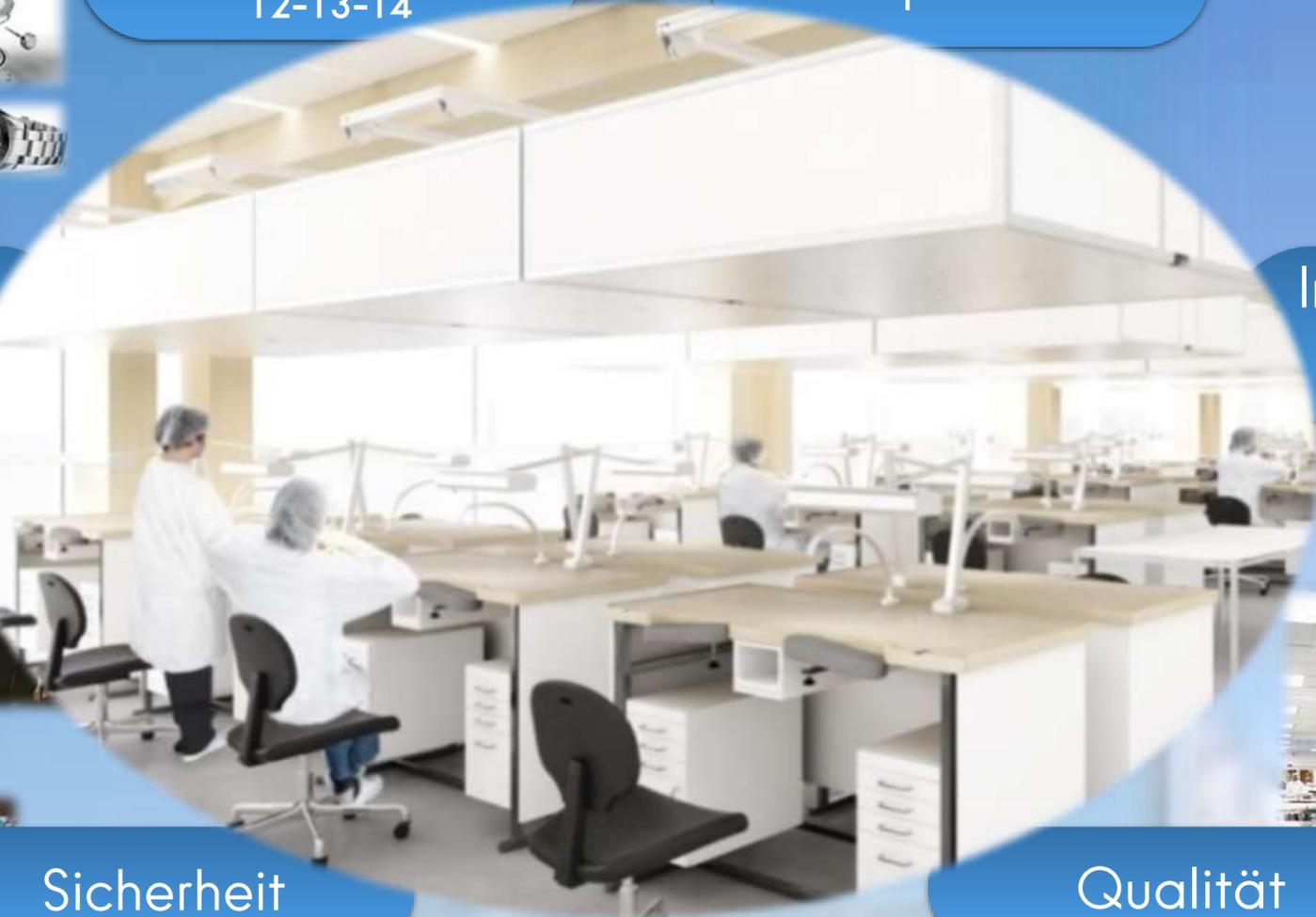
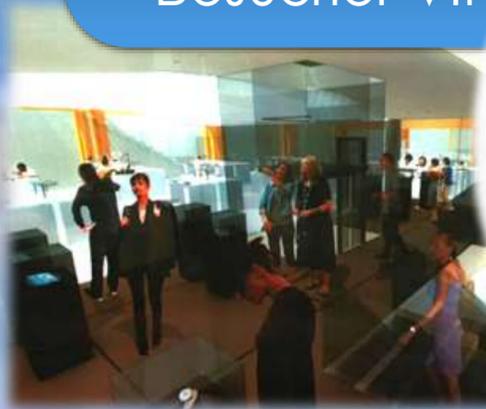
Vertikalisierung
T2-T3-T4

Kapazität



Industrialisation
Inkl. Logistik / IT
/Technologien

Besucher VIP



Sicherheit

Qualität

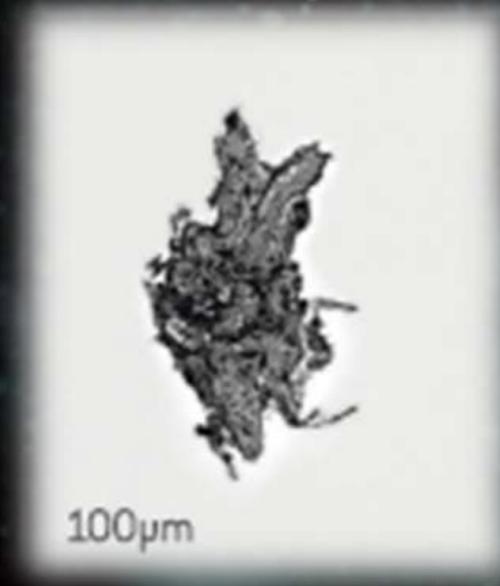






Ω
OMEGA

Sauberkeit / Klima

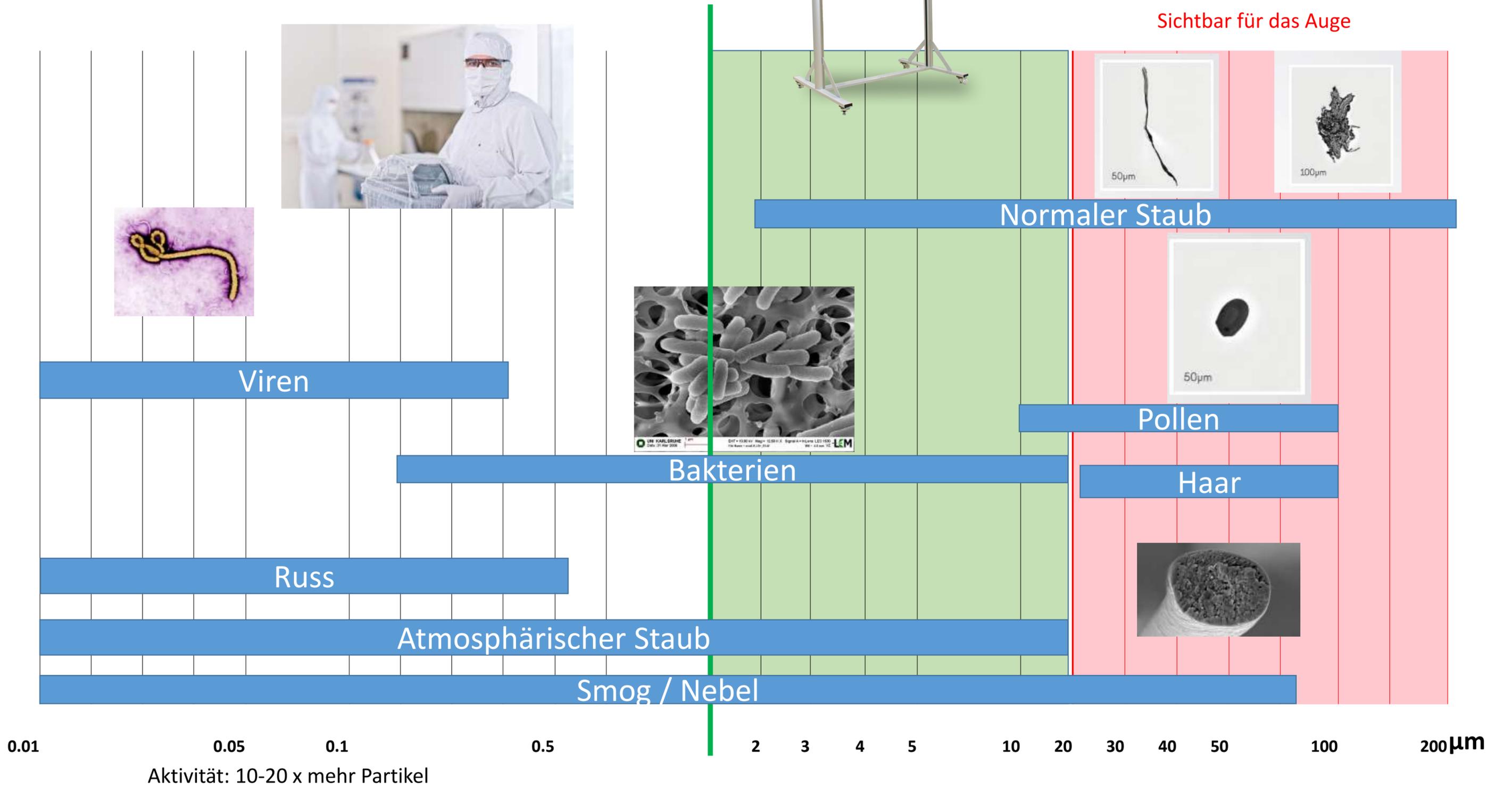


Mikrometer (μm), Einheit für kleinste Längenmessungen = 0,001 mm 1mm = 1'000 μm

Sauberkeit / Klima

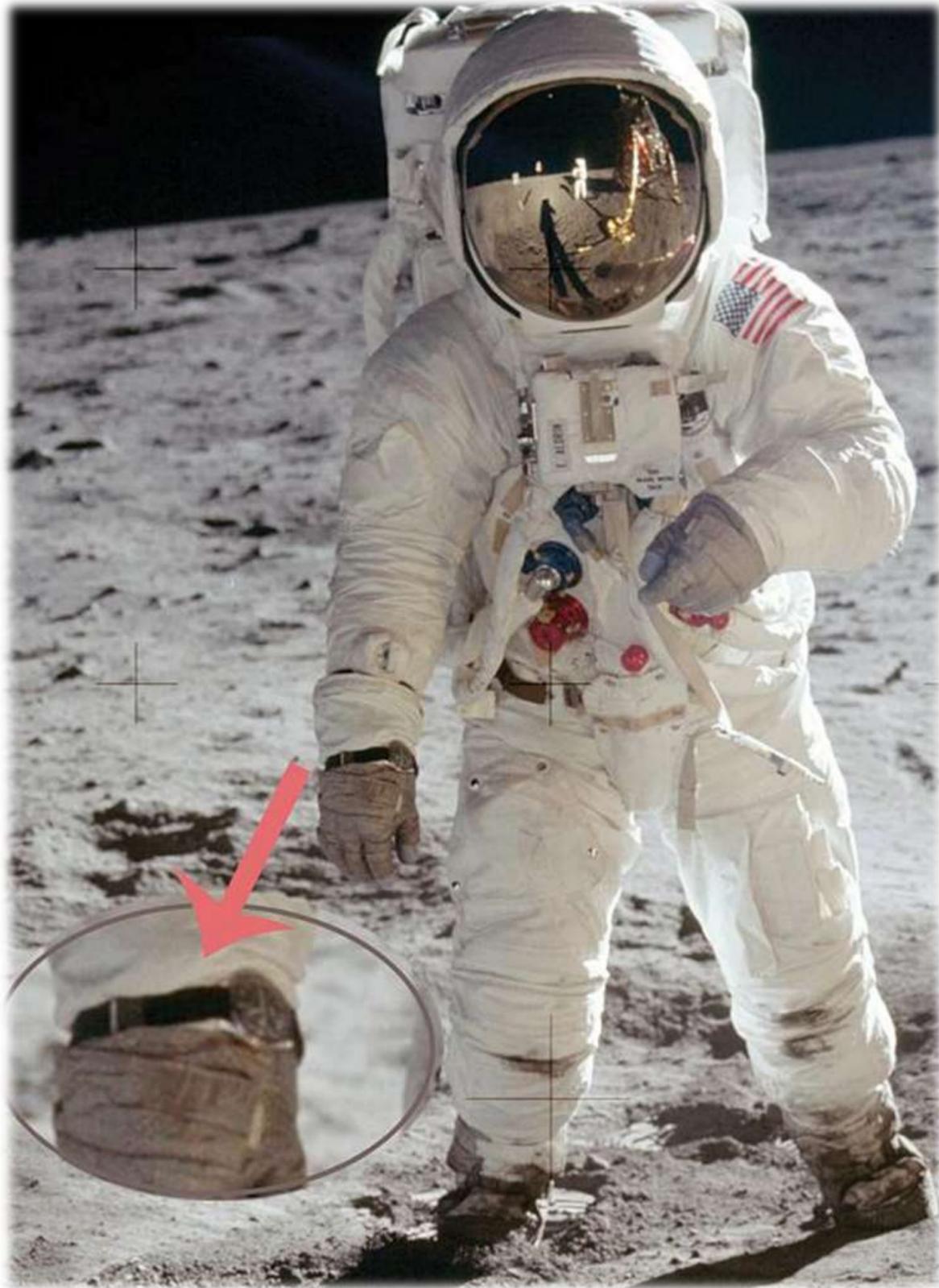


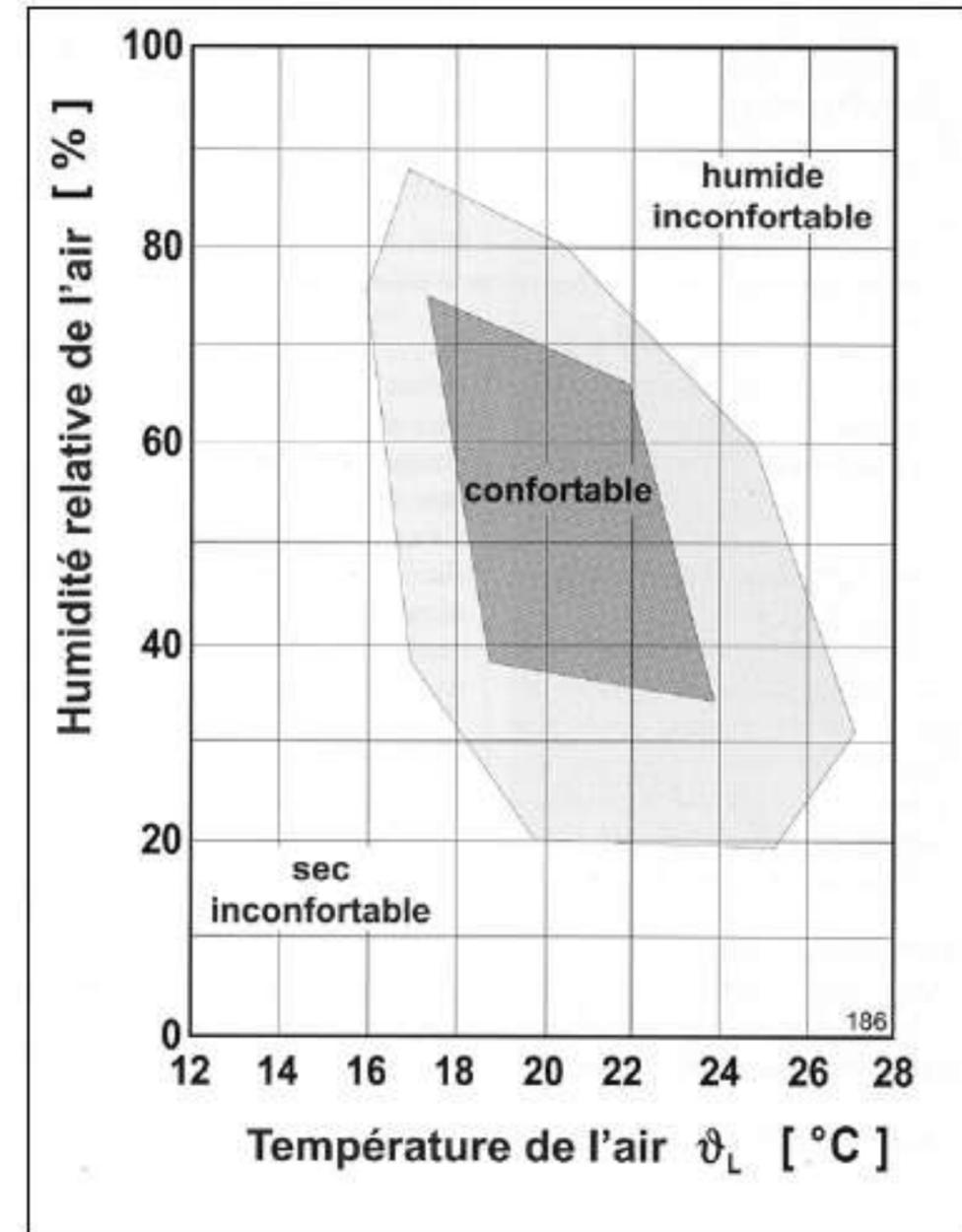
Sichtbar für das Auge



Mikrometer (µm), Einheit für kleinste Längenmessungen = 0,001 mm 1mm = 1'000 µm

Was wir sicher nicht wollten.....





Paramètres recommandés:

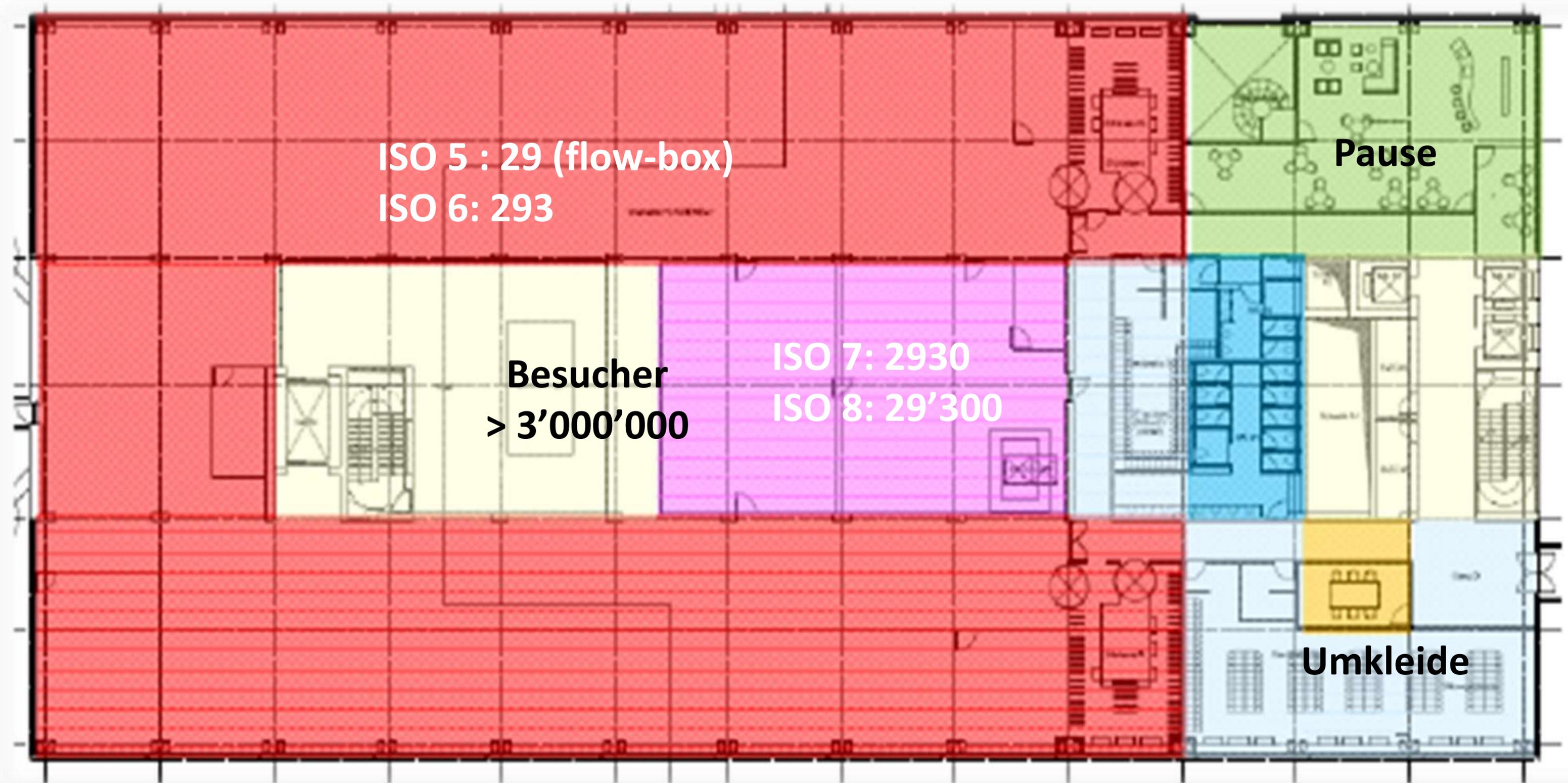
T: 19 - 23°C

H: 40 – 50%

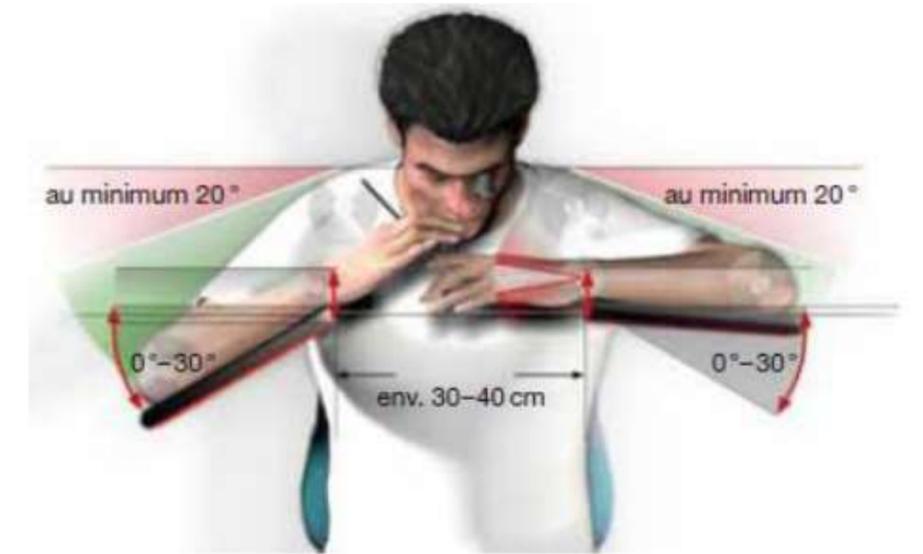
MicroFilter ISO 5



Spezifische Sauberkeitsniveaux (5 μ m)



Arbeitstisch





Licht



Was wir sicher nicht wollten.....

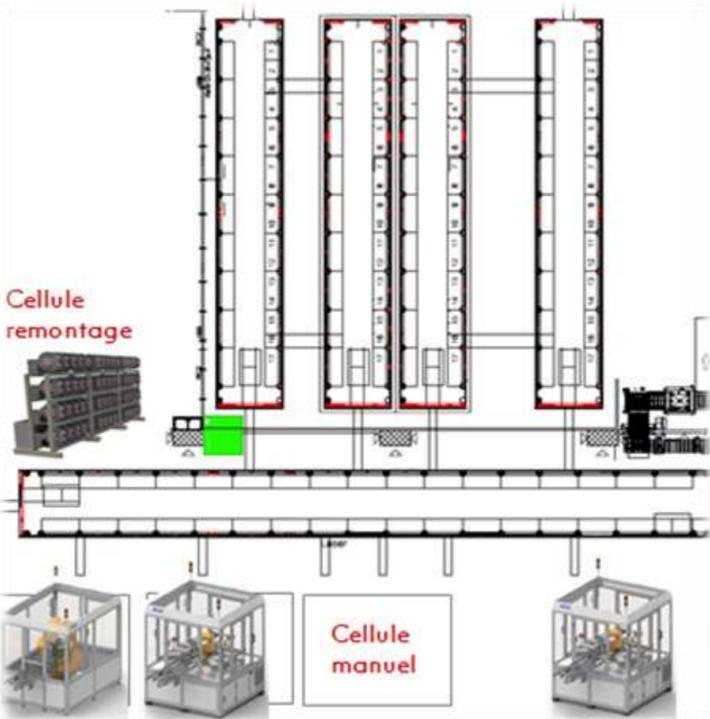




100% Traçabilidade / 100% Paperless / Intuitive software



Endkontroll-System (CES): Echantillon Industrie 4.0 Prinzip



GATE > OPERATION > 0020 Prise d'état 0H

002STZ009417 - WH 220 AC 38 8800 BLEU 15

NUMERO 89787312
 SAMME T2C001B 01 20180904110247
 OPE. EN COURS 0010 - Remonter WH
 POSTE DE TRAVAIL 0014 - Remontage auto
 STATUT CES CES-S050 ⓘ

ⓘ 004126

89787312 1	89792073 2	89748357 3	89786578 4	89791482 5
89790578 6	89787368 7	89787479 8	89792330 9	89792653 10

0005 Résultat logistique	0010 Résultat mesure angulaire aiguille	0020 Résultat time stamp de mesure
0030 Version du modèle utilisé	0040 Code message de mesure	0050 Décision opération Contrôle OK

Idle

Enregistrer la boîte et quitter

DIP - DIT

Imprimer

OPERATION	CARACTERISTIQUE	RESULTAT
0020	Prise d'état 0H	
	0030 Version du modèle utilisé	1672
	0040 Code message de mesure	001
	0050 Décision opération	Contrôle OK
0030	Fin opération	20180930024255
	Cycles de simulation du porté	
0040	0010 Décision opération	Contrôle OK
	0020 Fin opération	20181001020435
	0005 Résultat logistique	84262
	0010 Résultat mesure angulaire aiguille	00000000002400
	0020 Résultat time stamp de mesure	181001020659857
0050	0030 Code message de mesure	001
	0040 Précision journalière	4.03
	0060 Décision opération	Contrôle OK
	0070 Fin opération	20181001020717
	0010 Compteur boucle	
0050	Remonter WH	
	0020 Décision opération	
0050	0030 Fin opération	

„Der Kunde ist König

— unsere Mitarbeiter auch!“

